

MULTIMATIC S/SG

MULTIMATIC S/SG
Kestart ve yuvarlama makinesi

1/2
14.09.2009

Kestart makinesi

Bölme aralıkları **S** _ 35-85 g/adet **SG** _ 50-150 g/adet
Çift piston **SG** _ 25-52/25-65/50-150 g/adet
Kapasite - 6 sıralı **maks. 12.000 adet/saat**

MULTIMATIC serisinin kestart makineleri ilk olarak 1985 yılında piyasaya tanıtılmış ve o tarihten beri düzenli aralıklarla son gelişmelere uyularak geliştirilmiştir. Bu şekilde gelişirken değişmeyen şey, hamuru el ile işlenmişçesine işleyebilen bir makineyi üretme amaç ve iddiasıdır. Buysa yerleşik bir tambur sistemi, bu sisteme bağlı olarak oluşan uzun yuvarlama mesafesi ve yuvarlama bandının ayarlanabilen unlama özelliği ile elde edilir.

Pistonların iteneğinin basıncı bir hidrolik sistemi üzerinden düzenlenir ve böylece değişik hamur beslemelerine uyulanır. Böylece hamur yapısının etkilenmesi olabildiğince önlenmektedir. Teflon ve başka plastik maddeler gibi modern malzemeler, gerilim uygulamadan işlemeye izin verir. Makine gücü frekans dönüştürücülü modern bir kumanda sistemi ile esnek olarak düzenlenir. Bu kumanda sistemi aynı zamanda istenen ardıl düzeneklerin kumanda edilmesi için uygundur.

MULTIMATIC serisinin makineleri, dünyanın her yerinde kullanılmaktadır. Geniş kullanım alanı, yüksek derecede gramaj doğruluğu, sağlam yapısı, kanıtlanmış teknolojisi ve uzun ömürlülüğü bu makinenin başlıca özellikleridir. Kalite söz konusu olduğu zaman, bu makineler kendi güç aralığında en iyi seçim sayılır - özellikle değişen gerekliliklere sürekli ayarlama yapılmasını mümkün kılan „bakımsal yapısı“ sayesinde.

Makinelerin kapasitesi sıra başına yaklaşık 2.000 adet civarında olup ağırlık aralığı (S) 35-85 g ya da (SG) 50-150 g arasındadır.



- _ manüel işlemeye benzer tamburlu etki prensibi
- _ patentli çift piston sistemi
- _ farklı ağırlıkların yıpratmadan bölünmesi için
- _ değiştirilebilen odacık tamburları ile daima
- _ tüm ağırlık aralığı için en iyi yuvarlama odası ebadı temin edilir
- _ yüksek derecede gramaj doğruluğu
- _ hidrolik ayarlanabilen işleme basıncı
- _ bölme sisteminin tahriki hidrolik desteklidir
- _ hamur taşıyan parçalar aletsiz değiştirilebilir
- _ tahrik aksamları ayrı, toz ve sıçrayan suya karşı korunmuş bir alanda bulunur



MULTIMATIC S/SG

MULTIMATIC S/SG

Kestart ve yuvarlama makinesi

2/2

14.09.2009

Gramaj aralığı

1. 35 – 85 g = MUS

2. 50 – 150 g = MUS-G

daha küçük ağırlıklar (örn. 24 g) istek üzerine mümkün

Kapasite

628 – 2.000 adet/saat
sıra başına

Hamurlar

Buğday hamurları

Buğday harman hamurları

Çavdar harmanlı ve özel hamurlar

Ürünler

yuvarlak hamur parçaları

Ölçüler (ayırma bantsız)

Yükseklik 1.860 mm

Genişlik 1.360 mm

Uzunluk 1.250 mm

Modüller

Hamur parçasına kesin uyarlama için
farklı odacık tamburları

Arayüzler

- WP Bakery Technologies Multiroll
- WP Bakery Technologies Rollboy
- WP Bakery Technologies Formmeister
- WP Bakery Technologies Rollmeister
- WP Bakery Technologies Selecta
- Rakip üreticilere ait tesisler

Teknik veriler

Tahrik motoru

MUS

1,5 kW

MUS-G

1,5 kW

Bağlantı gücü

2,3 kVA

2,3 kVA

Hamur besleme yüksekliği mm

1.86

1.82

Ebatlar mm

ayırma bantsız (huni üst kenarı)

1.360 x 1.250 x 1.860

1.360 x 1.250 x 1.860

kartonda

1.480 x 1.480 x 2.120

1.480 x 1.480 x 2.120

sandıkta

1.450 x 1.450 x 1.900

1.450 x 1.450 x 1.900

bölme aralığı

Ölçüm pistonu Ø 50 mm (Standart)

35 – 85 g (istek üzerine 95 g'a kadar)

Ölçüm pistonu Ø 44 mm

30 – 75 g (60 g'da idealdir)

Ölçüm pistonu Ø 40 mm

25 – 65 g

Ölçüm pistonu Ø 55 mm

55 – 150 g

Çift ölçüm pistonu Ø 36/55 mm

25 – 52 g / 55 – 150 g

Çift ölçüm pistonu Ø 40/55 mm

25 – 65 g / 55 – 150 g

Sıra başına maks. kapasite*

628-2.027 adet/saat

628 – 2.000 adet/saat

* Hamur parçası ağırlığına bağlı olarak

Çift Piston sistemi



Özellikler

Hidrolik basıncı dıştan ayarlanabilir

Hamur işine ait tipik özellikler korunur; hamur yıpratılmaz

Dijital kumanda panelli bilgisayar yönetimi

Kullanım konforlu, kesin ayarlar, tekrarlanabilen üretim süreci

Otomatik olarak iki farklı temizleme konumuna sürülebilir

Kolaylaştırılmış temizleme olanağı/zamandan tasarruf

Bant gerilimi kademeli olarak ayarlanabilir

Değişen ürün ağırlıklarında da en iyi sonucu

Ana tahrik ve yuvarlama tahriki frekans dönüştürücülü düzenlemeli

Ürün gereksinimlerine bağlı düzenlenebilen verim

Yuvarlama bandından ayırma bandına aktarım yüksekliği ayarlanabilir

Büyük ürün yelpazesinde de üretim güvenliği

ayırma bantlarına ayarlanabilir

Yerden yükseklik ayarlanabilir

Sorunsuz olarak ardıl tertibatlara uygun hale getirilebilir

Destek yataklı piston tahriki

uzun kullanım süreleri

Motor destekli gramaj ayarı (opsiyonel)

Ardıl tertibatlarla iletişim olanağı

