

MULTIMATIC S/SG

MULTIMATIC S/SG
Diviseuse bouleuse

1/2
14.09.2009

Diviseuse

Plage de division **S _ 35–85 g/pièce SG _ 50–150 g/pièce**

Double piston **SG _ 25–52 / 25–65 / 50–150 g/pièce**

Rendement 6 rangées **max. 12.000 pièces/h**

Les diviseuses bouleuses de la série Multimatic ont été présentées la première fois en 1985 et ont depuis été régulièrement remises à niveau par rapport aux dernières technologies. L'exigence a toujours été de construire une machine qui se rapproche le plus du travail manuel. Cet objectif est atteint avec un système de tambour de boulage intégré, la longueur de boulage résultant et un farinage automatique du tapis de boulage.

La pression du piston principal est réglée par un système hydraulique et s'adapte ainsi à des pâtes très variées. Une modification de la structure de la pâte est largement évitée. L'utilisation de matériaux modernes tel que le téflon ou autres plastiques, permet un travail sans stress de la pâte. Les performances de la machine sont réglées par une commande moderne utilisant essentiellement la technologie des variateurs de fréquence. Elle permet un accouplement à toute autre machine suivante.

Les machines Multimatic sont installées dans le monde entier. Elles sont caractérisées par une large possibilité d'emploi, une grande précision de division, une solidité, une technique qui a fait ses preuves et une longue durée de vie. Quand il s'agit de qualité, elles sont les machines optimales dans leur plage de production – ceci est possible non seulement par notre « construction encadreuse », mais aussi par une adaptation continue aux exigences changeantes.

La plage de rendement de la machine est d'environ de 2000 pièces par rangées avec une gamme de poids de (S) 50–85 g ou (SG) 50–150 g.



- _ principe de tambour de boulage proche du travail manuel
- _ système de double piston breveté pour une division douce de différents poids
- _ grâce à des chambres de boulage échangeables, un boulage toujours optimum pour toute la gamme de poids
- _ précision de poids élevée
- _ pression de travail réglable hydrauliquement de division
- _ entraînement hydraulique du système de division assisté
- _ pièces au contact de la pâte démontables sans outils
- _ pièces de l'entraînement dans une zone séparée, protégée contre la poussière et les éclaboussures d'eau

MULTIMATIC S/SG

MULTIMATIC S/SG
Diviseuse bouleuse

2/2
14.09.2009

Gamme de poids

- 1. 35 - 85 g = MUS
- 2. 50 - 150 g = MUS-G
- Poids plus petits (par ex. 24 g) sur demande

Rendement

628 - 2.000 pièces/h
par rangée

Pâtes

Froment
Mixe seigle/froment
Seigle et pâtes spéciales

Produits

Pâtons ronds

Dimensions (hors bandes d'écartement)

Hauteur 1.860 mm
Largeur 1.360 mm
Longueur 1.250 mm

Modules

Plusieurs chambres de boulage pour une adaptation exacte au poids du pâton.

Interfaces

- WP Bakery Technologies Multiroll
- WP Bakery Technologies Rollboy
- WP Bakery Technologies Formmeister
- WP Bakery Technologies Rollmeister
- WP Bakery Technologies Selecta
- Eventuelles machines de concurrents

Données techniques

Moteur d'entraînement
Raccordement électrique
Hauteur d'entrée de la pâte

Système de double piston



Caractéristiques

- pression hydraulique réglable par l'extérieur
- Conservation de la structure des produits
- Commande informatique avec écran digital
- Ergonomie et précision, processus de production renouvelable
- Deux positions automatiques de nettoyage
- Nettoyage simplifié/gain de temps
- Réglage automatique de la tension de la bande de boulage
- Boulage optimum, même avec des produits différents
- Entraînement principal et boulage par variateur de fréquence
- Performance réglable, adaptée au produit
- Hauteur de transfert de la bande de boulage sur les bandes d'écartement réglables
- Sécurité du produit même en cas de grande gamme de produits adaptable aux bandes d'écartement
- Hauteur de la machine réglable
- Adaptation sans problèmes aux machines suivantes
- Entraînement du piston principal avec contre roulement
- Longue durée de vie
- Réglage du poids motorisé (option)
- Communication avec machine suivante possible

Dimensions en mm

Sans bandes d'écartement (bord supérieur)

Emballage carton

Emballage maritime

Plage de division

Piston de calibre Ø 50 mm (standard)

Piston de calibre Ø 44 mm

Piston de calibre Ø 40 mm

Piston de calibre Ø 55 mm

Double piston de calibre Ø 36/55 mm

Double piston de calibre Ø 40/55 mm

Rendement max. par rangée*

* dépend du poids du pâton

MUS

1,5 kW

2,3 kVA

1.860

1.360 x 1.250 x 1.860

1.480 x 1.480 x 2.120

1.450 x 1.450 x 1.900

35 - 85 g (sur demande jusqu'à 95 g)

30 - 75 g (idéal jusqu'à 60 g)

25 - 65 g

-

-

-

628-2.027 pièces/h

MUS-G

1,5 kW

2,3 kVA

1.820

1.360 x 1.250 x 1.860

1.480 x 1.480 x 2.120

1.450 x 1.450 x 1.900

-

-

-

55 - 150 g

25 - 52 g / 55 - 150 g

25 - 65 g / 55 - 150 g

628 - 2.000 pièces/h

