

MULTIMATIC S/SG

MULTIMATIC S/SG

1/2

Máquina para cortar y moldear masa 10.02.2010

Máquina cortadora

Rangos de corte

S _ 35–85 g/uni. SG _ 50–150 g/uni.

Émbolo doble

SG _ 25–52 / 25–65 / 50–150 g/uni.

Rendimiento

con 6 filas máx. 12.000 uni./h

Las máquinas de la serie MULTIMATIC fueron presentadas por primera vez en el año 1985 y desde entonces han ido siendo adaptadas de forma periódica con arreglo a los avances de la técnica. Lo que no ha cambiado ha sido la exigencia general de construir una máquina que se acerque lo más posible a la elaboración manual. Esto se ha logrado mediante un sistema integrado de moldeo por tambor, con un recorrido de moldeo alargado correspondiente y un enharinado por cinta de moldeo regulable.

La presión del émbolo impulsor se regula a través de un sistema hidráulico, adaptándose así a los más diversos sistemas de conducción de la masa. Con ello se evita prácticamente influir en la estructura de la masa. Modernos materiales, tales como el teflón y otros materiales sintéticos, permiten un procesado en ausencia de esfuerzos de tensión. El espectro de rendimiento de la máquina se regula de forma flexible a través de un moderno sistema de mando provisto de tecnología de convertidores de frecuencia. Asimismo también posibilita activar unidades sucesivas.

En todo el mundo se utilizan máquinas de la serie MULTIMATIC. Destacan por su amplio ámbito de aplicación, por su elevada precisión en el peso, su robusta estructura, su tecnología de eficacia probada y su larga duración. Cuando se trata de calidad, estas máquinas son las ideales dentro de su rango de potencia, sin olvidar nuestra „estructura de seguimiento“ que permite llevar a cabo continuas adaptaciones a las exigencias más diversas.

El rendimiento de las máquinas es de aprox. 2.000 uni. por fila y un rango de peso de (S) 50–85 g o bien (SG) 50–150 g.



- _ Principio de moldeo por tambor similar al de la elaboración manual
- _ Sistema patentado de émbolo doble para cortar con cuidado los tamaños más diversos
- _ Mediante tambores intercambiables con cámaras de medición por volumen se obtiene el tamaño ideal de espacio de moldeo para todo el rango de peso
- _ Elevada precisión en el peso
- _ Presión de procesado con ajuste hidráulico
- _ Accionamiento del sistema de corte con asistencia hidráulica
- _ Piezas en contacto con la masa desmontables sin necesidad de herramientas
- _ Piezas motrices en zona separada, a prueba de salpicaduras y de polvo



MULTIMATIC S/SG

Rango de peso

1. 35 – 85 g = MUS
 2. 50 – 150 g = MUS-G
- Pesos inferiores (por debajo de 24 g) bajo demanda

Rendimiento

628 – 2.000 uni./h
por fila

Masas

- Masas de trigo
- Masas de mezcla de trigo
- Masas especiales y de mezcla de centeno

Productos

Productos redondos

Dimensiones (sin cinta de separación)

Altura 1.860 mm
Ancho 1.360 mm
Longitud 1.250 mm

módulos

Distintos tambores de cámara para la adaptación exacta al peso del producto amasado

Interfaces

- WP Multiroll
- WP Rollboy
- WP Formmeister
- WP Rollmeister
- WP Selecta
- Instalaciones de los competidores

Características técnicas

	MUS	MUS-G
Motor de accionamiento	1,5 kW	1,5 kW
Consumo nominal	2,3 kVA	2,3 kVA
Altura de introducción de la masa en mm	1.860	1.820
Dimensiones en mm		
sin cinta de separación (borde superior tolva)	1.360 x 1.250 x 1.860	1.360 x 1.250 x 1.860
en caja de cartón	1.480 x 1.480 x 2.120	1.480 x 1.480 x 2.120
en caja para transporte marítimo	1.450 x 1.450 x 1.900	1.450 x 1.450 x 1.900
Rango de corte		
Émbolo de medición Ø 50 mm (estándar)	35 – 85 g (previa consulta hasta 95 g)	
Émbolo de medición Ø 44 mm	30 – 75 g (ideal a 60 g)	
Émbolo Ø 40 mm	25 – 65 g	
Émbolo Ø 55 mm	55 – 150 g	
Émbolo doble de medición Ø 36/55 mm	25 – 52 g / 55 – 150 g	
Émbolo volumétrico doble Ø 40/55 mm	25 – 65 g / 55 – 150 g	
Rango de potencia máx. por fila*	628 – 2.027 uni./h	628 – 2.000 uni./h

* en función del peso de la unidad de masa

Sistema de émbolo doble



Propiedades

- **Presión hidráulica ajustable desde el exterior**
Se conservan las estructuras típicas del producto en sí; la masa se trata con esmero
- **Sistema de mando computerizado con panel digitalizado**
Manejo fácil, ajustes exactos, desarrollo de la producción reproducible
- **Activación automática en dos posiciones de limpieza**
Limpieza simplificada/Ahorro de tiempo
- **Tensión de la cinta con regulación progresiva**
Óptimo resultado de moldeo incluso con pesos de producto diferentes
- **Accionamiento principal y accionamiento de moldeo con regulación de frecuencia**
Potencia regulable con respecto al producto
- **Regulación de la altura de entrega desde la cinta de moldeo hasta la cinta de separación**
Seguridad en la producción incluso con una amplia gama de productos con regulación en las cintas de separación
- **Distancia al suelo regulable**
De fácil adaptación a unidades sucesivas
- **Accionamiento de émbolo impulsor con contraapoyo**
Prolongada vida útil
- **Ajuste de peso de acción motriz (opción)**
Posibilidad de comunicación con unidades sucesivas

