

MULTIMATIC C/CG

MULTIMATIC C/CG
Diviseuse bouleuse

1/2
13.09.2009

Diviseuse bouleuse

Gamme de poids **C _ 35–85 g/pce. CG _ 50–150 g/pce.**
Double piston **CG _ 25–52 / 25–65 / 50–150 g/pce.**
Rendement 6 rangées **max. 10.500 pces./h**

Les diviseuses de la série MULTIMATIC ont été présentées la première fois en 1985 et ont été depuis adaptées et améliorées à chaque fois que le développement le rendait nécessaire. L'objectif principal a toujours été de fabriquer une machine qui se rapproche du traitement artisanal. Nous obtenons ce résultat grâce à un système intégré de tambour de boulage, le long chemin de boulage résultant et un farineur de la bande de boulage réglable.

La pression du piston principal est réglé par un système hydraulique et est ainsi adapté à chaque pâte. On évite ainsi très largement une influence sur la structure de la pâte. Les matériaux modernes tel que le téflon ou autres plastiques permettent un traitement sans stress.

Les machines de la série MULTIMATIC sont utilisées partout dans le monde. Elles se caractérisent par leur large gamme d'emploi, par leur haute précision de poids, leur construction solide, leur technologie éprouvée et leur longue durée de vie. Quand il s'agit de qualité elles sont toujours, dans leur plage de production, les machines optimales – et ceci grâce à notre construction „encadrée“ qui s'adapte continuellement aux exigences changeantes.

Le rendement de la machine est d'env. 1.750 pièces par rangée avec une plage de poids de (C) 35–85 g respectivement (CG) 50–150 g.



Image ressemblante

- _ principe de tambour de boulage proche du traitement manuel
- _ système de double piston breveté
- _ pour une division en douceur de poids différents
- _ grâce aux tambours de boulage extérieurs échangeables
- _ un volume de boulage optimal pour toute la plage de poids
- _ précision de poids élevée
- _ entraînement du système de division assisté hydrauliquement
- _ pièces en contact avec la pâte démontables sans outils
- _ pièces d'entraînement dans une zone protégée contre les éclaboussures et la poussière

MULTIMATIC C/CG

MULTIMATIC C/CG
Diviseuse bouleuse

2/2
13.09.2009

Plage de division

1. 35 – 85 g – MUC
2. 50 – 150 g – MUC-G

Rendement

600 – 1.750 pces/h
par rangée

Pâtes

pâtes de farine de blé
pâtes de farine de blé mixtes
pâtes de farine de seigle mixtes et pâtes spéciales

Produits

pâtons ronds

Dimensions (sans bande d'écartement)

Hauteur 1.860 mm
Largeur 1.360 mm
Longueur 1.250 mm

Modules

Différents tambours de boulage extérieurs pour l'adaptation exacte au poids des pâtons

Interfaces

- WP Multiroll
- WP Selecta Mega
- WP Formmeister
- WP Rollmeister
- WP Selecta Kompakt

Système de double piston



Caractéristiques

Éléments d'entraînement protégés contre les éclaboussures et les la poussière

- hygiène
- nettoyage simplifié

Système hydraulique

- traitement en douceur de la pâte
- rendement volumique élevé
- qualité du produit élevé

Grande plage de poids

- échange simple des tambours de boulage
- multiples possibilités d'emploi

Long chemin de boulage

- boulage en douceur
- maintien de la structure typique des produits panifiés

Données techniques

Moteur d'entraînement

MUC

1,5 kW

MUC-G

1,5 kW

Puissance de raccordement

2,3 kVA

2,3 kVA

Hauteur d'entrée de la pâte en mm

1.86

1.86

Dimensions en mm

Sans bandes d'écartement (bord supérieur de la trémie) (l x L x H)

1.360 x 1.250 x 1.860

1.360 x 1.250 x 1.860

Dans carton (B x L x H)

1.480 x 1.480 x 2.120

1.480 x 1.480 x 2.120

Dans caisse maritime (l x L x H)

1.450 x 1.450 x 1.900

1.450 x 1.450 x 1.900

Plage de division

Piston de calibrage Ø 50 mm (standard)

35 – 85 g (sur demande jusqu'à 95 g)

Piston de calibrage Ø 44 mm

30 – 75 g (idéal pour 60 g)

Piston de calibrage Ø 40 mm

25 – 65 g

Piston de calibrage Ø 55 mm

55 – 150 g

Double piston de calibrage Ø 36/55 mm

24 – 52 g / 55 – 150 g

Double piston de calibrage Ø 40/55 mm

600 – 1.750 pces./h

24 – 65 g / 55 – 150 g

Rendement max. par rangée*

600 – 1.750 pces./h

628 – 2.027 pces./h

* dépend du poids du pâton

