

MULTIMATIC C/CG

MULTIMATIC C/CG

1/2

Máquina para cortar y moldear masa 10.02.2010

Máquina cortadora

Rangos de corte

C _ 35–85 g/uni. CG _ 50–150 g/uni.

Émbolo doble

CG _ 25–52 / 25–65 / 50–150 g/uni.

Rendimiento

con 6 filas máx. 10.500 uni./h

Las máquinas de la serie MULTIMATIC fueron presentadas por primera vez en el año 1985 y desde entonces han ido siendo adaptadas de forma periódica con arreglo a los avances de la técnica. Lo que no ha cambiado ha sido la exigencia general de construir una máquina que se acerque lo más posible a la elaboración manual. Esto se ha logrado mediante un sistema integrado de moldeo por tambor, con un recorrido de moldeo alargado correspondiente y un enharinado por cinta de moldeo regulable.

La presión del émbolo impulsor se regula a través de un sistema hidráulico, adaptándose así a los más diversos sistemas de conducción de la masa. Con ello se evita prácticamente influir en la estructura de la masa. Modernos materiales, tales como el teflón y otros materiales sintéticos, permiten un procesado en ausencia de esfuerzos de tensión.

En todo el mundo se utilizan máquinas de la serie MULTIMATIC. Destacan por su amplio ámbito de aplicación, por su elevada precisión en el peso, su robusta estructura, su tecnología de eficacia probada y su larga duración. Cuando se trata de calidad, estas máquinas son las ideales dentro de su rango de potencia, sin olvidar nuestra „estructura de seguimiento“ que permite llevar a cabo continuas adaptaciones a las exigencias más diversas.

El rendimiento de las máquinas es de aprox. 1.750 uni. por fila y un rango de peso de (C) 35–85 g o bien (CG) 50–150 g.



Figura similar

- _ Principio de moldeo por tambor similar al de la elaboración manual
- _ Sistema patentado de émbolo doble para cortar con cuidado los tamaños más diversos
- _ Mediante tambores intercambiables con cámaras de medición por volumen se obtiene siempre el tamaño ideal de espacio de moldeo para todo el rango de peso
- _ Elevada precisión en el peso
- _ Accionamiento del sistema de corte con asistencia hidráulica
- _ Piezas en contacto con la masa desmontables sin necesidad de herramientas
- _ Piezas motrices en zona separada, a prueba de salpicaduras y de polvo



MULTIMATIC C/CG

MULTIMATIC C/CG

2/2

Máquina para cortar y moldear masa 10.02.2010

Rango de peso

1.35 - 85 g - MUC
2.50 - 150 g - MUC-G

Rendimiento

600 - 1.750
uni./h

Masas

Masas de trigo
Masas de mezcla de trigo
Masas especiales y de mezcla de centeno

Productos

Productos redondos

Dimensiones (sin cinta de separación)

Altura 1.860 mm
Ancho 1.360 mm
Longitud 1.250 mm

módulos

Distintos tambores de cámara para la adaptación exacta al peso del producto amasado

Interfaces

- WP Multiroll
- WP Selecta Mega
- WP Formmeister
- WP Rollmeister
- WP Selecta Kompakt

Sistema de émbolo doble



Propiedades

Piezas motrices por separado a prueba de salpicaduras y de polvo

- Higiénica
- Fácil de limpiar

Sistema hidráulico

- Procesado cuidadoso de la masa
- Elevado aprovechamiento del volumen
- Máxima calidad de cocción

Amplio rango de corte

- Cambio fácil de los tambores de cámara
- Amplias posibilidades de aplicación

Mayor recorrido de moldeo

- Moldeo esmerado
- Conservación de las estructuras típicas de cocción

Características técnicas

Motor de accionamiento

MUC

1,5 kW

MUC-G

1,5 kW

Consumo nominal

2,3 kVA

2,3 kVA

Altura de introducción de la masa en mm

1.860

1.860

Dimensiones en mm

sin cinta de separación (borde superior tolva) (A x L x H)

1.360 x 1.250 x 1.860

1.360 x 1.250 x 1.860

en caja de cartón (A x L x H)

1.480 x 1.480 x 2.120

1.480 x 1.480 x 2.120

en caja para transporte marítimo (A x L x H)

1.450 x 1.450 x 1.900

1.450 x 1.450 x 1.900

Rango de corte

Émbolo Ø 50 mm (estándar)

35 - 85 g (previa consulta hasta 95 g)

Émbolo Ø 44 mm

30 - 75 g (ideal a 60 g)

Émbolo Ø 40 mm

25 - 65 g

Émbolo Ø 55 mm

55 - 150 g

Émbolo volumétrico doble Ø 36/55 mm

24 - 52 g / 55 - 150 g

Émbolo volumétrico doble Ø 40/55 mm

600 - 1.750 uni./h

24 - 65 g / 55 - 150 g

Rango de potencia máx. por fila*

600 - 1.750 uni./h

628 - 2.027 uni./h

* en función del peso de la unidad de masa

