

Sollevatore-ribaltatore **HK 150**

HK 150
Sollevatore-ribaltatore

1/2
29.06.2009

Dispositivo per sollevare e ribaltare le vasche con impasto estraibili

Caratteristiche

La costruzione portante, il meccanismo di trasporto e l'azionamento del sollevatore-ribaltatore "HK 150" sono estremamente robusti. Grazie alla messa a disposizione di riserve di potenza, il ciclo di sollevamento si svolge sempre in modo omogeneo e sicuro, indipendentemente dal volume di riempimento della vasca.

- direzione di ribaltamento: verso il basso
- capacità di sollevamento: fino a 1.000 kg
- altezza di ribaltamento: ca. 1.800 mm

Vantaggi

Esecuzione molto robusta di tutti i componenti High Quality

Made in Germany

- sicurezza elevata della produzione e dell'investimento

Carrello robusto (Optional)

- diverse possibilità d'impiego



Sollevatore-ribaltatore **HK 150**

HK 150
Sollevatore-ribaltatore

2/2
29.06.2009

Equipaggiamento

In esecuzione di serie

HK 150

- incluso dispositivo di protezione standard (telaio tubolare)
- la "discesa" della piattaforma di sollevamento è possibile solo tenendo premuto il tasto "AB"
- rivestimento in lamiera d'acciaio inox

Optional

- Estraibile liberamente
- Estraibile anche su rotaia
- Altre altezze di ribaltamento
- Scivolo per l'impasto
- Possibilità di utilizzo di vasche di altre marche
- Tubi portanti

Dati tecnici

Direzione di ribaltamento

verso il basso

Capacità di sollevamento

fino a 1.000 kg

Altezza di ribaltamento

ca. 1.800 mm

Valori di allacciamento

400 V; 1,1 kW; connettore CEE 16A



© = marchio registrato

Werner & Pfleiderer al fine di migliorare i propri prodotti, si riserva di apportare eventuali modifiche ai dati e dimensioni.