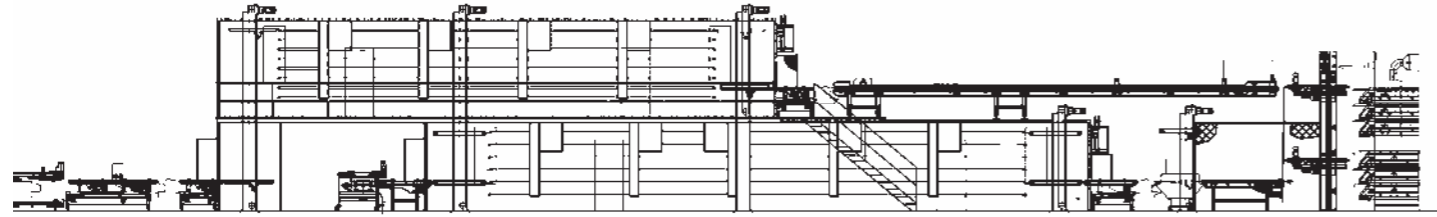


## Das Gespräch mit Werner & Pfleiderer: Der einfachste Anfang für entscheidende Schritte.

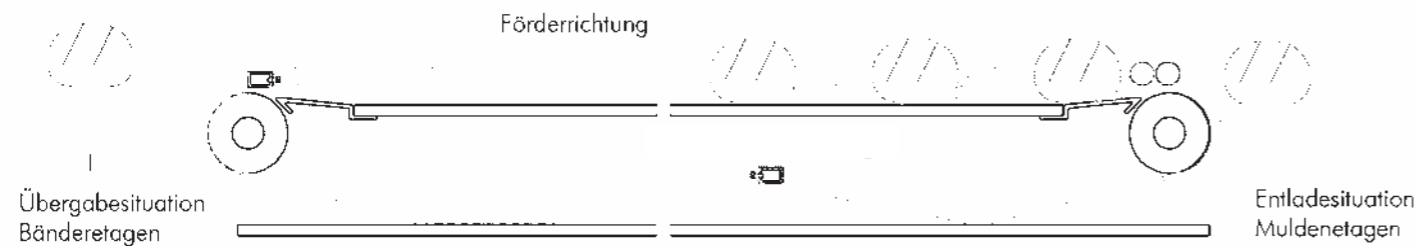
*Ihre Idee - unsere Technik.  
Das passt.*

## Nachgärsysteme von WP

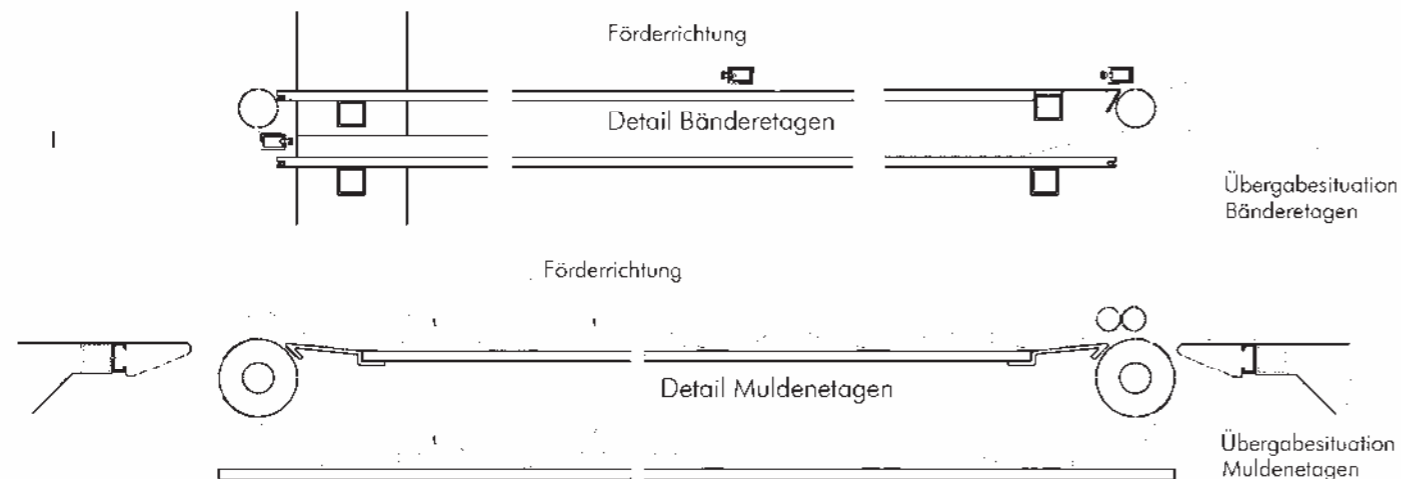
**BGK-E**  
**BGK-M**



3 Beispiel eines BGK-M in Doppelstockausführung



4 Detail Kombi-Etagensystem, wahlweise Mulden oder glatte Tücher im Einsatz



5 Detail Bänderetagen/Muldenetagen



# Intelligente Systemkonzepte.

## Anwendungsgebiete

für folgende Produkte sind die BGK besonders geeignet:

- Fladenbrot
- Vorprodukt zu Paniermehl
- Pitta
- Pizza
- freisitzende Brötchen
- Brötchen auf Blechen
- freisitzendes Laibbrot
- freisitzendes Strangbrot (Schnitt-, Weizen- und Weizenmischbrot)

## Ausführungen

- einetagig (BGK-E) - Block auf Boden
- mehretagig (BGK-M) - Block oder auf Zwischenpodest

## Merkmale

- VA-Rahmenkonstruktion
- geschlossene Profile
- Bandauflagen individuell nach Kundenanforderungen
- Umwälzklimatisierung
- getrennte Klimazonen über Schleusen möglich (nach technologischen Erfordernissen, Gären bzw. Absteifen)
- Isolierverkleidung im Sandwich-Schnellbau-System gemäß den erforderlichen Brandschutzbestimmungen
- standardisierte, gängige Bauteile
- SPS-Steuerung
- Reinigung, Abstreifer (bei Zugleistensystem mit Bürsten, in regelmäßigen Intervallen waschen, bei BGK-E Bürste)
- durchgehendes Band bei BGK-E
- Wartungsgang bei BGK-E, mindestens einseitig
- Bandlaufregulierung bei BGK-E
- kontinuierlich laufend bei BGK-E
- intermittierend laufend bei BGK-M
- Zugleistensystem bei BGK-M
- Einzelbänder pro Belegungsschritt bei BGK-M, leicht auswechselbar
- beidseitig von innen begehbar, evtl. mit Zwischenbühne (bei BGK-M)

## Optionen

- Bandtrocknung im Rücklauf bei BGK-E
- hochschwenkbare Übergabebrücke bei BGK-E
- Tuchmuldensystem bei BGK-M
- Umlader bei BGK-M

## Gärgutträger

- Kunststoffband bei BGK-E und BGK-M
- Kunststoffgliederband, durchgehend bei BGK-E und BGK-M
- Gewebeband, durchgehend (Filzband, Baumwollband, etc.) bei BGK-E und BGK-M
- glattes Tuch bei BGK-M
- Tuchmulden bei BGK-M
- Peelboard bei BGK-M



## Beladen

- BGK-E
  - Übergabebänder
  - Absetzbänder
  - V-Bänder
- BGK-M
  - Elevator (außen oder innen positionierbar)
  - Abziehband
  - V-Bänder
  - Gruppierungstisch

## Entladen

- Übergabebrücke bei BGK-E
- Elevator (außen oder innen positionierbar) bei BGK-M

## Umwälzklimatisierung

- Heizung über
  - Warmwasser
  - Niederdrucksattdampf; 0,2 – 0,5 bar Ü (105–113°C)
  - elektrisches Heizregister
  - Gasbrenner

- Kühlung mit
  - Kaltwasser
  - Direktverdampfer
  - Befeuchten durch Niederdrucksattdampf

## Vorteile

- einfache Steuerung (wenig Sensorik und Aktorik)
- hoher Hygienestandard durch geschlossene Profile
- geringer Wartungsaufwand
- Monosystem (ein Produkt, eine Gärzeit) bei BGK-E
- variables System, auch für kleinere Chargen (bei BGK-M)
- unterschiedliche Gärzeiten möglich (bei BGK-M)
- platzsparend (kompakte Bauweise) bei BGK-M
- mehrere Produkte gleichzeitig produzierbar (bei BGK-M)
- einfacher Bandwechsel bei BGK-M
- keine Bandlaufregulierung erforderlich (bei BGK-M)
- hohe Anlagenverfügbarkeit (bei BGK-M)

# Individuelle Systemlösungen.



1 Beispiel eines BGK-M

2 Beispiel eines BGK-E

